

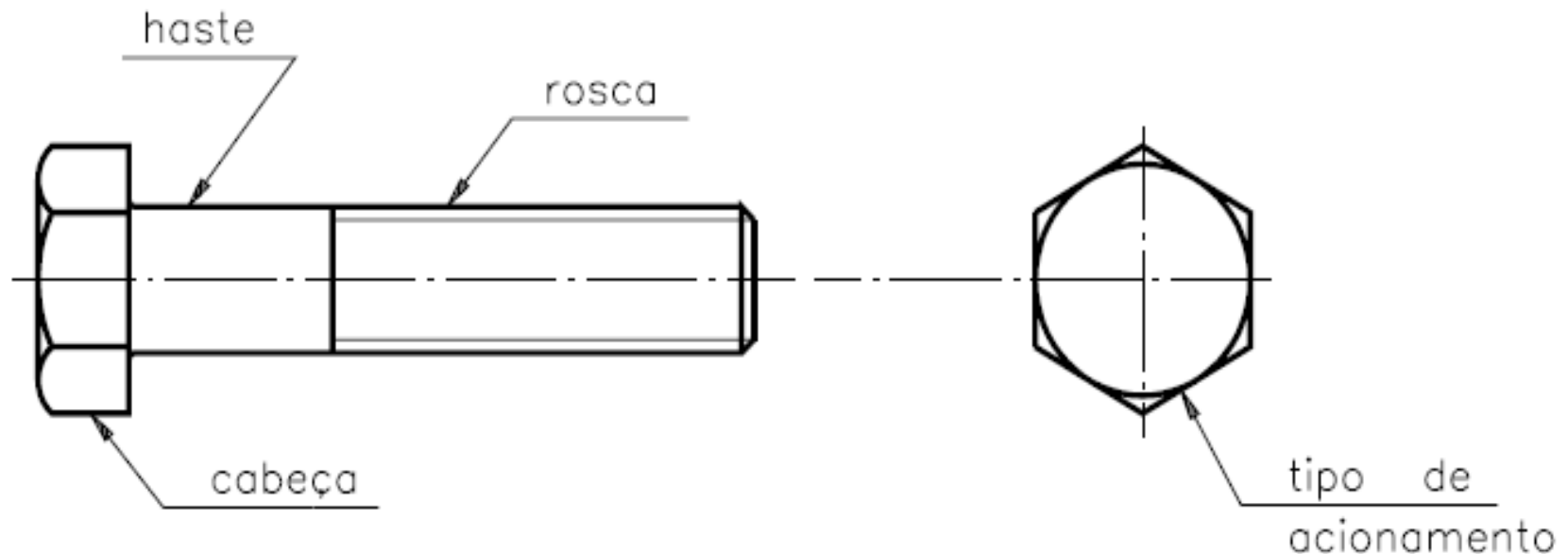
PARAFUSOS

Professor Diógenes Bitencourt

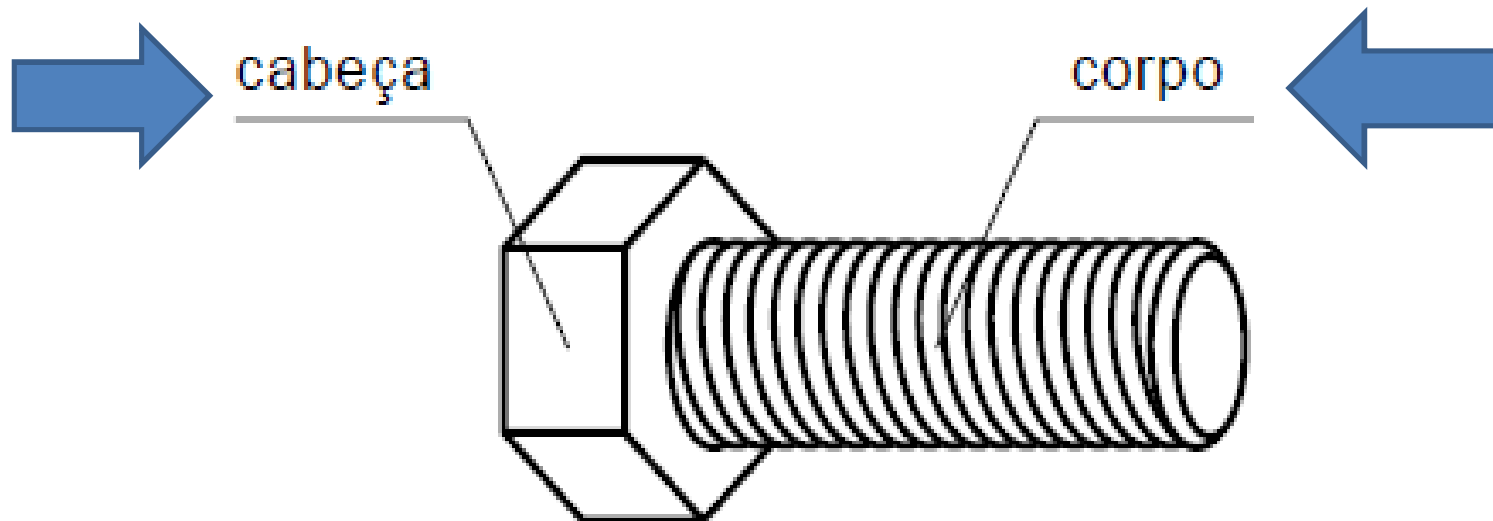
Parafusos



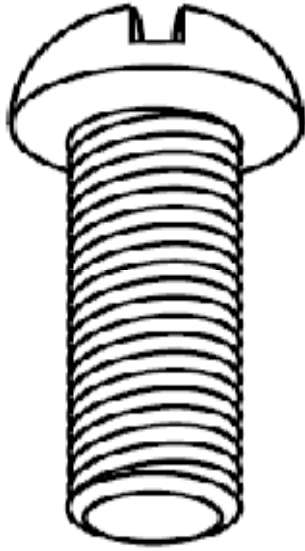
- Os parafusos se diferenciam pela forma da rosca, da cabeça, da haste e do tipo de acionamento.



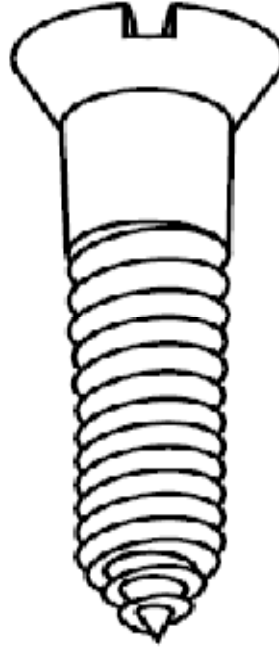
Parafusos (Composição)



Corpo do Parafuso



Cilíndrico



Cônico



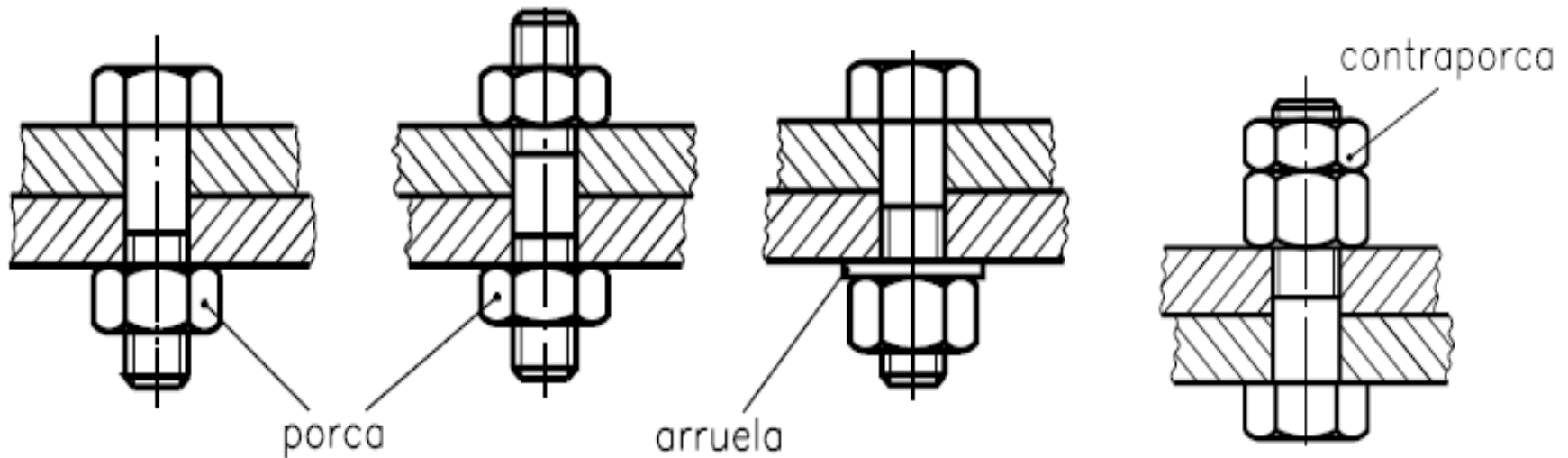
Prisioneiro

Classificação do parafusos

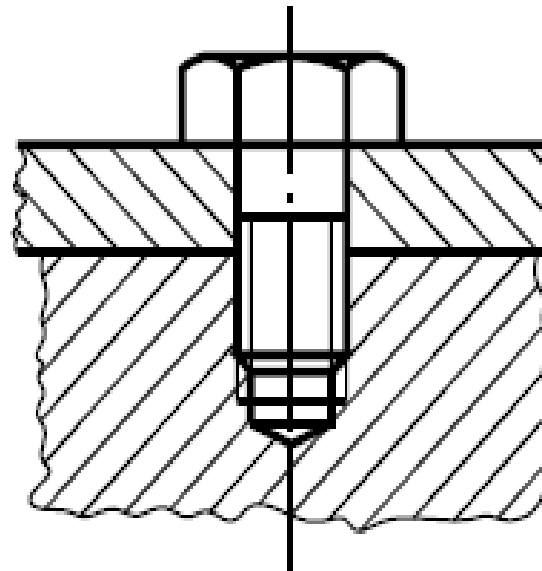
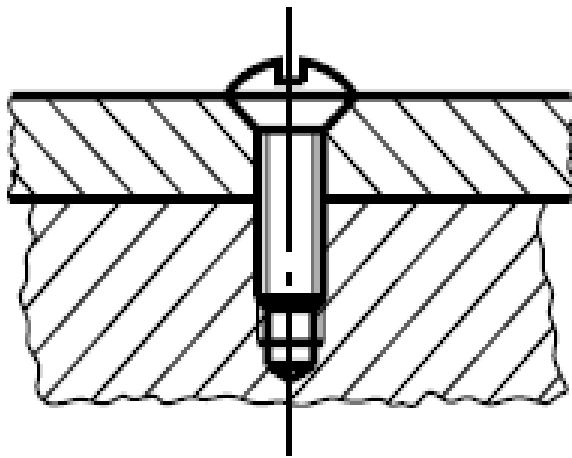


- Há uma enorme variedade de parafusos que podem ser diferenciados pelo formato da cabeça, do corpo e da ponta. Essas diferenças, determinadas pela função dos parafusos, permite classificá-los em quatro grandes grupos:
- Parafusos passantes;
- Parafusos não-passantes;
- Parafusos de pressão;
- Parafusos prisioneiros.

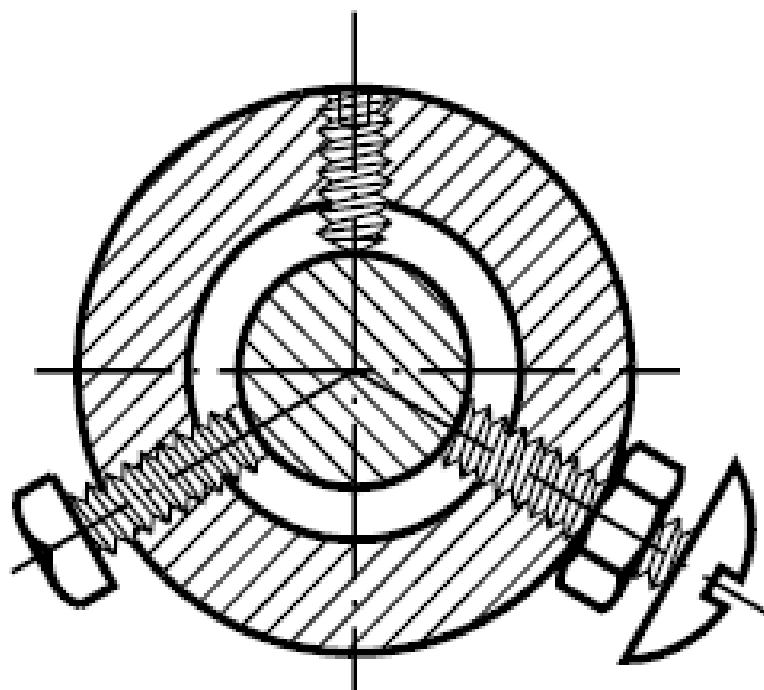
Parafusos Passantes



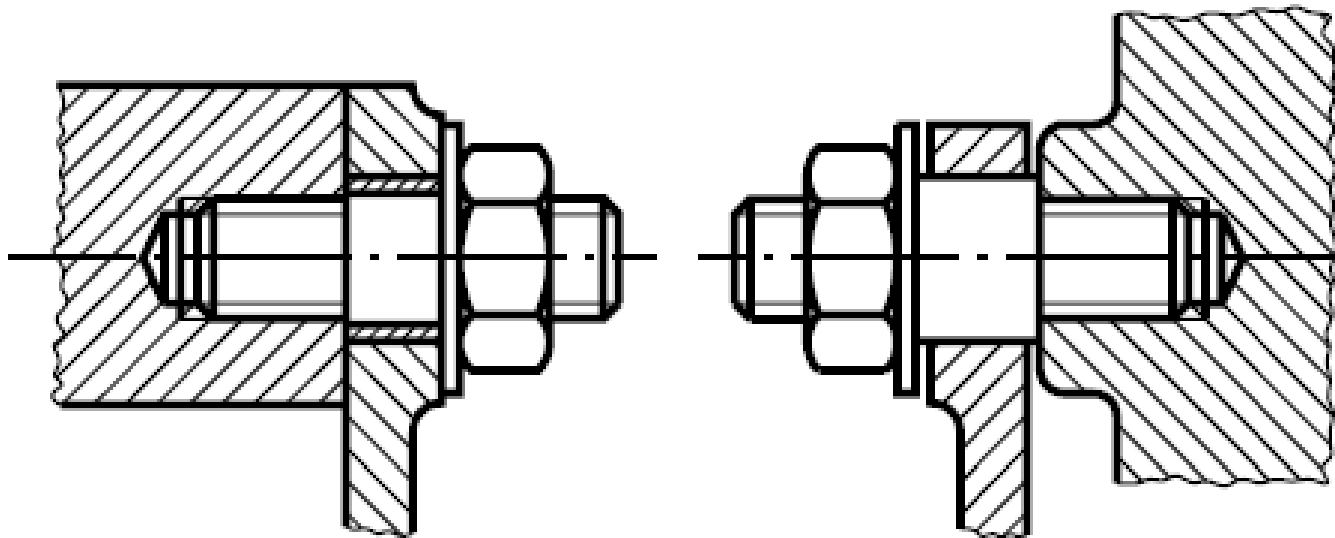
Parafusos Não-Passantes



Parafusos de Pressão

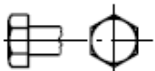


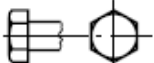
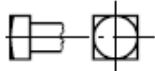


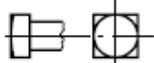
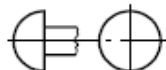


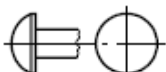
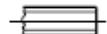
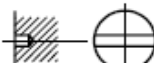
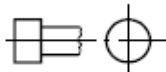
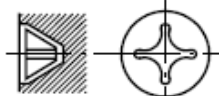
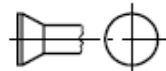
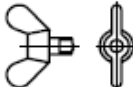
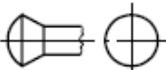



Parafusos Prisoneiros






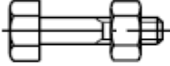
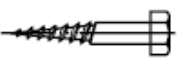


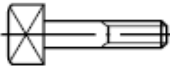



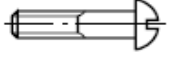

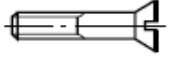


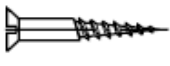


Características dos Parafusos



Formas de cabeça	Formatos do corpo	Pontas	Dispositivos de atarraxamento
 sextavada	 com a parede roscada de diâmetro igual ao da não roscada	 cônica	 sextavado
 quadrada	 com a parede roscada de diâmetro maior que o da não roscada	 arredondada	 quadrado
 redonda		 plana com chanfro	 sextavado interno
 abaulada		 plana	 fenda
 cilíndrica			 fenda cruzada
 escareada			 borboleta
 escareada abaulada			 recartilhado





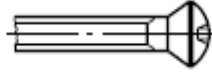
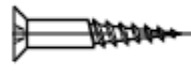
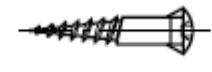

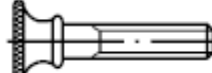

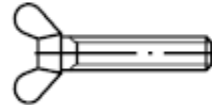

Tipos de Parafusos



	parafuso sextavado			parafuso sextavado com rosca total
	parafuso sextavado com porca			parafuso auto-atarraxante de cabeça sextavada
	parafuso de cabeça cilíndrica com sextavado interno			
	parafuso de cabeça quadrada			
	parafuso de cabeça cilíndrica com fenda			parafuso de cabeça redonda com fenda
	parafuso de cabeça cilíndrica abaulada com fenda			parafuso de cabeça escareada com fenda
	parafuso de cabeça escareada abaulada com fenda			parafuso sem cabeça com fenda
	parafuso para madeira de cabeça escareada com fenda			parafuso sem cabeça com rosca total e fenda
	parafuso tipo prego de cabeça escareada			

Tipos de Parafusos



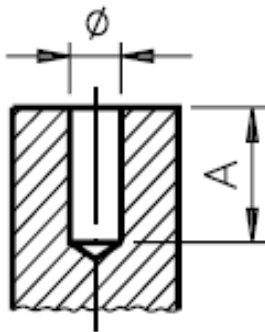
	parafuso de cabeça panela com fenda cruzada			parafuso de cabeça escareada com fenda cruzada
	parafuso de cabeça redonda com fenda cruzada			parafuso de cabeça escareada abaulada com fenda cruzada
	parafuso para madeira de cabeça escareada com fenda cruzada			parafuso para madeira de cabeça escareada abaulada com fenda cruzada
	prisioneiro			
	parafuso de cabeça recartilhada			
	parafuso borboleta			

Fatores Relevantes

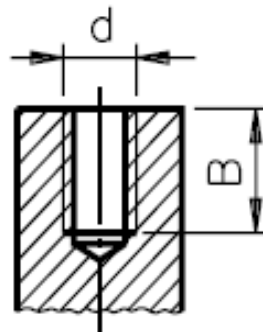


- Ao unir peças com parafusos, o profissional precisa levar em consideração quatro fatores de extrema importância:
- Profundidade do furo broqueado;
- Profundidade do furo roscado;
- Comprimento útil de penetração do parafuso;
- Diâmetro do furo passante.

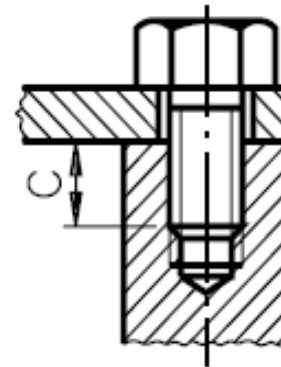
Fatores Relevantes



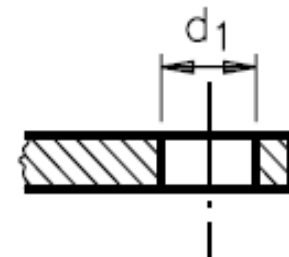
furo broqueado



furo roscado



parafuso inserido
no furo roscado



diâmetro do furo
passante

\varnothing – diâmetro do furo broqueado

d – diâmetro da rosca

A – profundidade do furo broqueado

B – profundidade da parte roscada

C – comprimento de penetração do parafuso

d_1 – diâmetro do furo passante

Fatores Relevantes



Tabela: Fatores a considerar ao unir peças com parafusos

Material	Profundidade do furo broqueado A	Profundidade da parte roscada B	Comprimento de penetração do parafuso C	Diâmetro do furo passante d1
aço	2 d	1,5 d	1 d	1,06 d
ferro fundido	2,5 d	2 d	1,5 d	
bronze, latão	2,5 d	2 d	1,5 d	
alumínio	3 d	2,5 d	2 d	

Resolva



Duas peças de alumínio devem ser unidas com um parafuso de 6 mm de diâmetro. Qual deve ser a profundidade do furo broqueado? Qual deve ser a profundidade do furo roscado? Quanto o parafuso deverá penetrar? Qual é o diâmetro do furo passante?

Solução



- Procura-se na tabela o material a ser parafusado, ou seja, o alumínio.
- A seguir, busca-se na coluna profundidade do furo broqueado a relação a ser usada para o alumínio. Encontra-se o valor 3d. Isso significa que a profundidade do furo broqueado deverá ser três vezes o diâmetro do parafuso, ou seja:
 $3 \times 6 \text{ mm} = 18 \text{ mm}.$

Solução



- Prosseguindo, busca-se na coluna profundidade do furo roscado a relação a ser usada para o alumínio. Encontra-se o valor $2,5d$. Logo, a profundidade da parte roscada deverá ser: $2,5 \times 6 \text{ mm} = 15 \text{ mm}$.
- Consultando a coluna comprimento de penetração do parafuso, encontra-se a relação $2d$ para o alumínio. Portanto: $2 \times 6 \text{ mm} = 12 \text{ mm}$. O valor 12 mm deverá ser o comprimento de penetração do parafuso.

Solução



- Finalmente, determina-se o diâmetro do furo passante por meio da relação $1,06d$. Portanto:
 $1,06 \times 6 \text{ mm} = 6,36 \text{ mm}$.