



INSTITUTO FEDERAL DE
EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA
SANTA CATARINA
Campus Araranguá

Ministério
da Educação



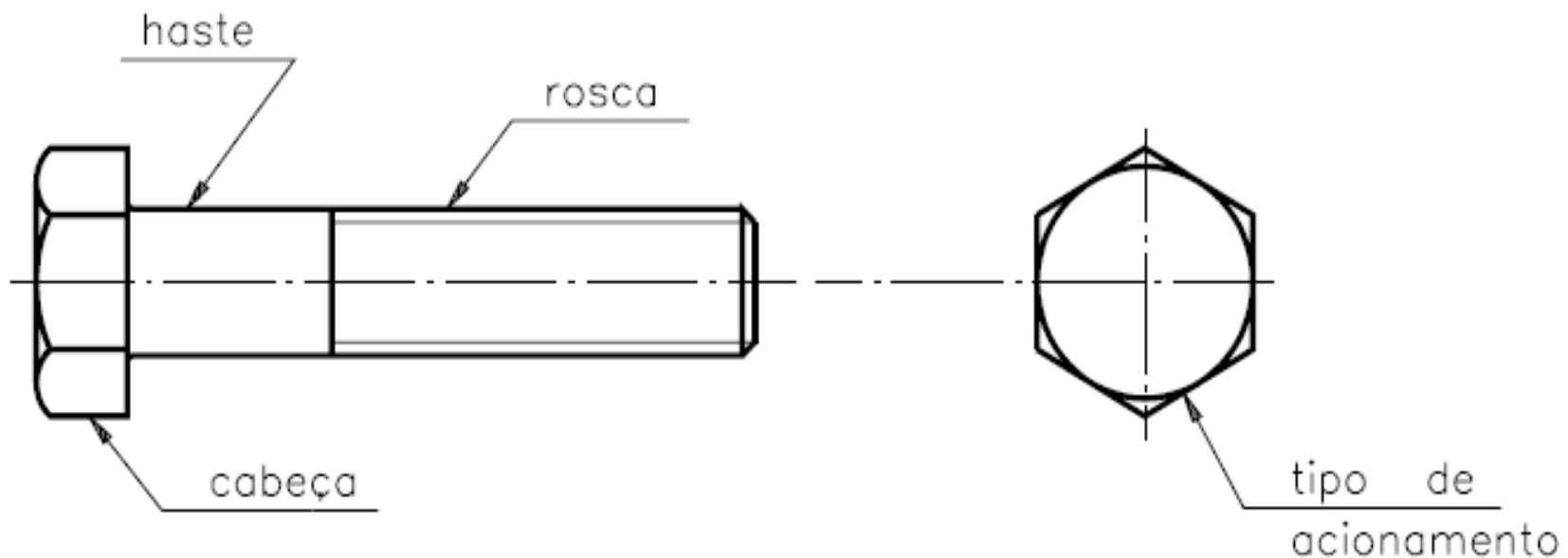
PARAFUSOS

Professor Diógenes Bitencourt

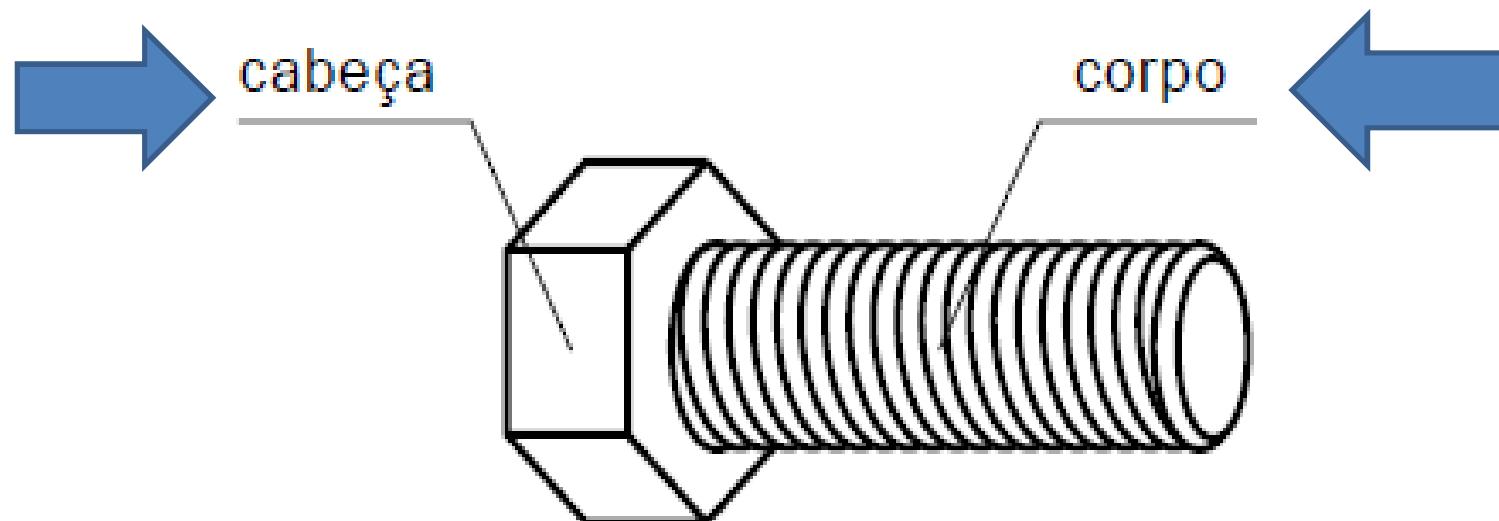


Parafusos

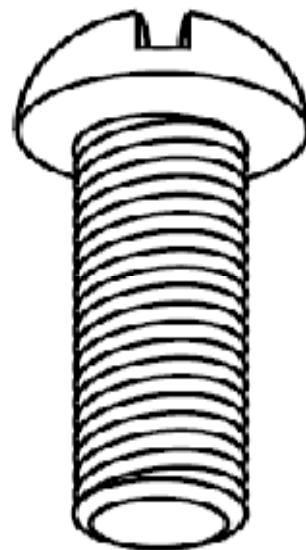
- Os parafusos se diferenciam pela forma da rosca, da cabeça, da haste e do tipo de acionamento.



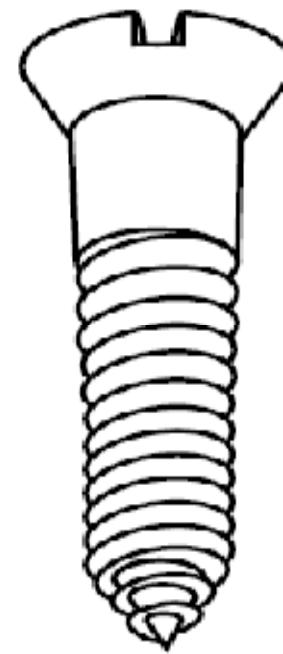
Parafusos (Composição)



Corpo do Parafuso



Cilíndrico



Cônico



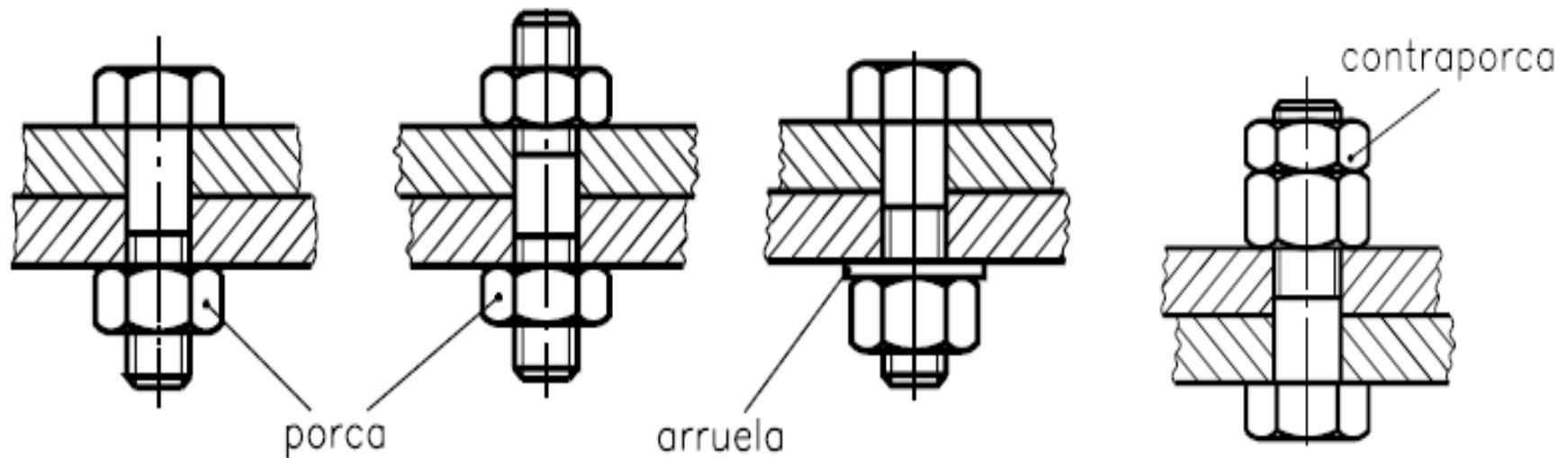
Prisioneiro

Classificação do parafusos

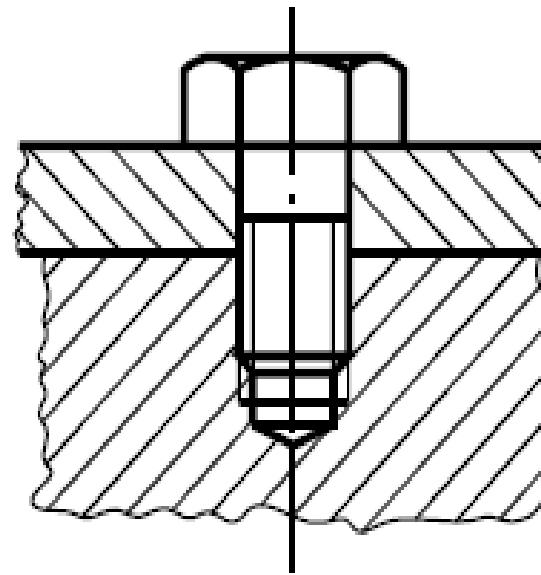
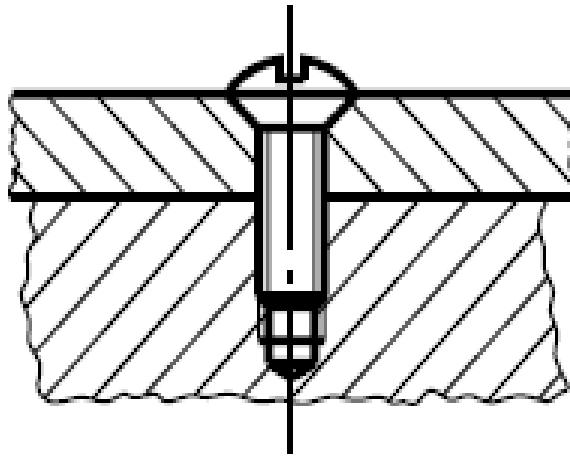


- Há uma enorme variedade de parafusos que podem ser diferenciados pelo formato da cabeça, do corpo e da ponta. Essas diferenças, determinadas pela função dos parafusos, permite classificá-los em quatro grandes grupos:
- Parafusos passantes;
- Parafusos não-passantes;
- Parafusos de pressão;
- Parafusos prisioneiros.

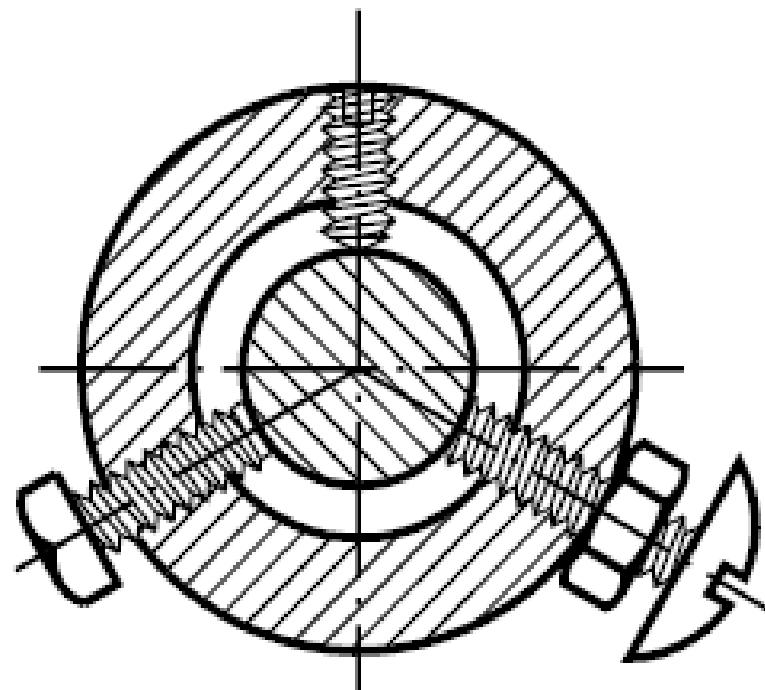
Parafusos Passantes



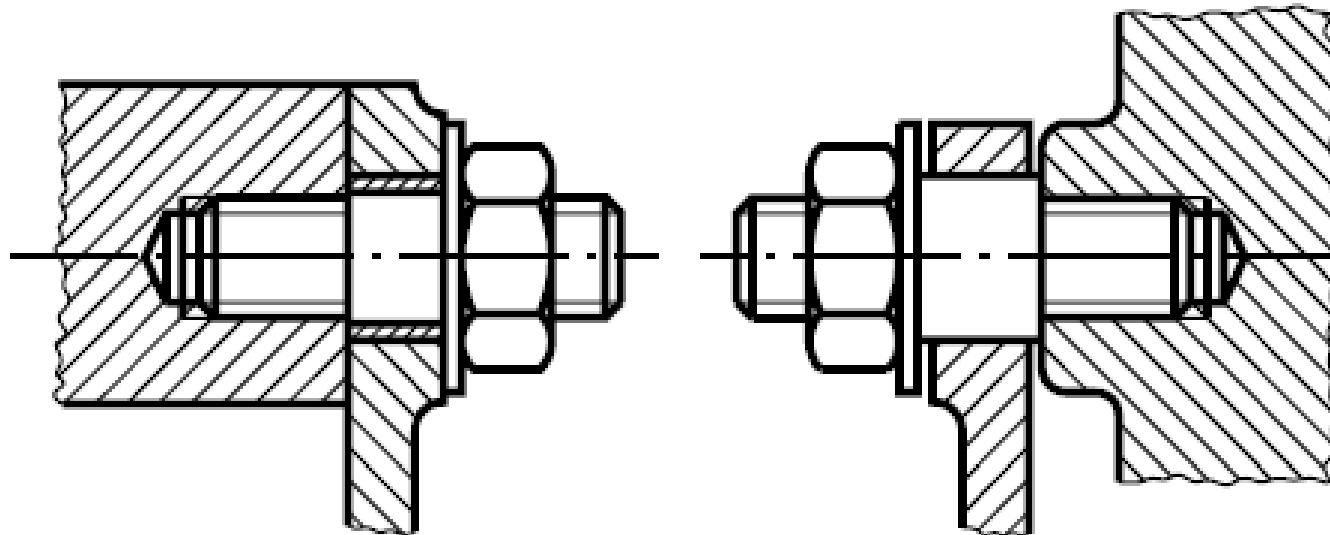
Parafusos Não-Passantes



Parafusos de Pressão



Parafusos Prisioneiros



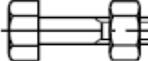
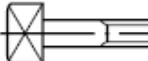
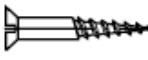
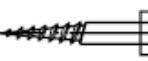
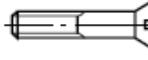
Características dos Parafusos



Formas de cabeça	Formatos do corpo	Pontas	Dispositivos de atarraxamento
sextavada	com a parede roscada de diâmetro igual ao da não roscada	cônicas	sextavado
quadrada	com a parede roscada de diâmetro maior que o da não roscada	arredondada	quadrado
redonda		plana com chanfro	sextavado interno
abaulada		plana	fenda
cilíndrica			fenda cruzada
escareada			borboleta
escareada abaulada			recartilhado



Tipos de Parafusos

	parafuso sextavado	
	parafuso sextavado com porca	
	parafuso de cabeça cilíndrica com sextavado interno	
	parafuso de cabeça quadrada	
	parafuso de cabeça cilíndrica com fenda	
	parafuso de cabeça cilíndrica abaulada com fenda	
	parafuso de cabeça escareada abaulada com fenda	
	parafuso para madeira de cabeça escareada com fenda	
	parafuso tipo prego de cabeça escareada	
	parafuso sextavado com rosca total	
	parafuso auto-atarroxante de cabeça sextavada	
	parafuso de cabeça redonda com fenda	
	parafuso de cabeça escareada com fenda	
	parafuso sem cabeça com fenda	
	parafuso sem cabeça com rosca total e fenda	



Tipos de Parafusos

	parafuso de cabeça panela com fenda cruzada		parafuso de cabeça escareada com fenda cruzada
	parafuso de cabeça redonda com fenda cruzada		parafuso de cabeça escareada abaulada com fenda cruzada
	parafuso para madeira de cabeça escareada com fenda cruzada		parafuso para madeira de cabeça escareada abaulada com fenda cruzada
	prisioneiro		
	parafuso de cabeça recartilhada		
	parafuso borboleta		

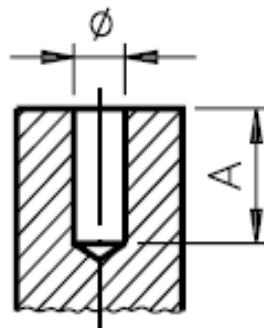
Fatores Relevantes



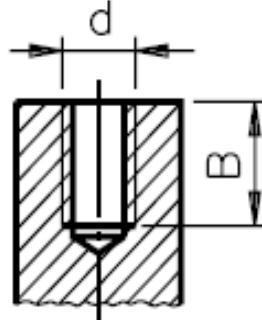
- Ao unir peças com parafusos, o profissional precisa levar em consideração quatro fatores de extrema importância:
- Profundidade do furo broqueado;
- Profundidade do furo roscado;
- Comprimento útil de penetração do parafuso;
- Diâmetro do furo passante.



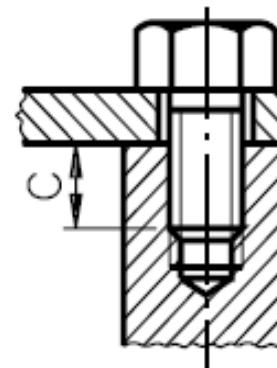
Fatores Relevantes



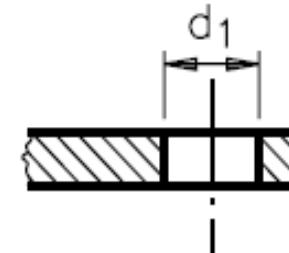
furo broqueado



furo roscado



parafuso inserido
no furo roscado



diâmetro do furo
passante

ϕ – diâmetro do furo broqueado

d – diâmetro da rosca

A – profundidade do furo broqueado

B – profundidade da parte roscada

C – comprimento de penetração do parafuso

d_1 – diâmetro do furo passante



Fatores Relevantes

Tabela: Fatores a considerar ao unir peças com parafusos

Material	Profundidade do furo broqueado A	Profundidade da parte roscada B	Comprimento de penetração do parafuso C	Diâmetro do furo passante d1
aço	2 d	1,5 d	1 d	1,06 d
ferro fundido	2,5 d	2 d	1,5 d	
bronze, latão	2,5 d	2 d	1,5 d	
alumínio	3 d	2,5 d	2 d	

Resolva

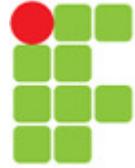


Duas peças de alumínio devem ser unidas com um parafuso de 6 mm de diâmetro. Qual deve ser a profundidade do furo broqueado? Qual deve ser a profundidade do furo roscado? Quanto o parafuso deverá penetrar? Qual é o diâmetro do furo passante?

Solução



- Procura-se na tabela o material a ser parafusado, ou seja, o alumínio.
- A seguir, busca-se na coluna profundidade do furo broqueado a relação a ser usada para o alumínio. Encontra-se o valor 3d. Isso significa que a profundidade do furo broqueado deverá ser três vezes o diâmetro do parafuso, ou seja:
 $3 \times 6 \text{ mm} = 18 \text{ mm}$.



Solução

- Prosseguindo, busca-se na coluna profundidade do furo roscado a relação a ser usada para o alumínio. Encontra-se o valor $2,5d$. Logo, a profundidade da parte roscada deverá ser: $2,5 \times 6 \text{ mm} = 15 \text{ mm}$.
- Consultando a coluna comprimento de penetração do parafuso, encontra-se a relação $2d$ para o alumínio. Portanto: $2 \times 6 \text{ mm} = 12 \text{ mm}$. O valor 12 mm deverá ser o comprimento de penetração do parafuso.



Solução

- Finalmente, determina-se o diâmetro do furo passante por meio da relação $1,06d$. Portanto:
 $1,06 \times 6 \text{ mm} = 6,36 \text{ mm}$.