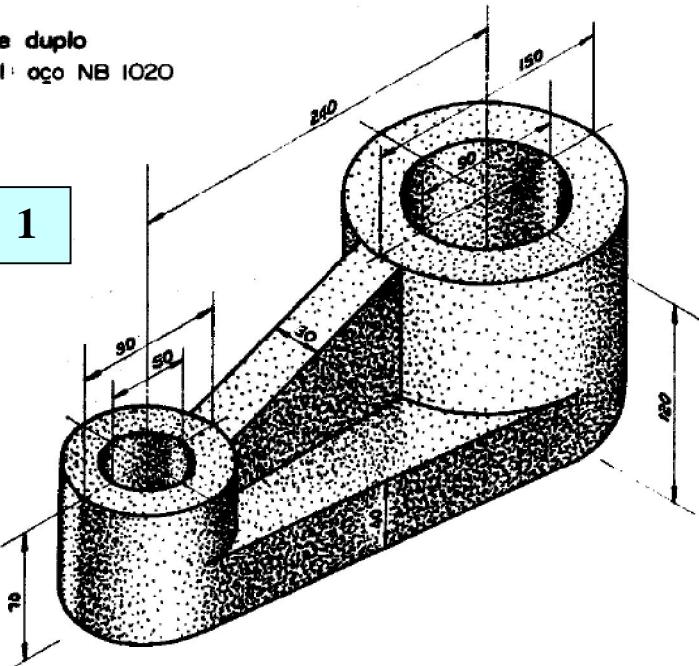


Aluno:

Turma:

Data:

Parte duplo
 material: aço NB 1020



1

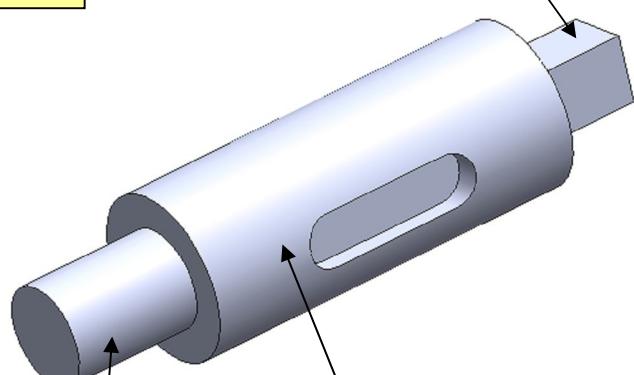
Modelar a peça e produzir desenho de detalhamento com corte e cotagem

Critério	Av.
Escolha dos planos do esboços	
Construção dos esboços	
Uso do recurso <i>extrusão</i>	
Uso do recurso <i>revolução</i>	
Uso do recurso <i>nervura</i>	
Estratégia de modelagem	
Distribuição das vistas	
Corte	
Cotagem	
Detalhamento geral	
Conjunto	

2

Espiga: prisma de base quadrada 10 x 10 e altura 15

Modelar a peça e produzir desenho de detalhamento em vista única com seção.



Cilindro de diâmetro 15 e altura 20 mm

Cilindro de diâmetro 25 mm e altura 60 mm e rasgo de chaveta centralizado de largura 8 mm, comprimento total 28 mm e profundidade 4 mm

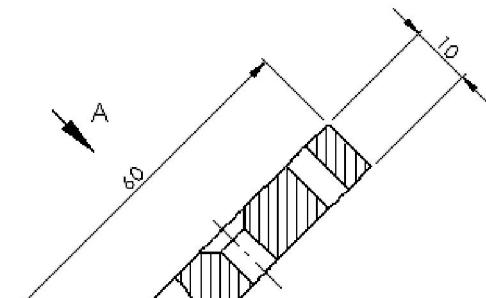
Critério	Av.
Escolha dos planos do esboços	
Construção dos esboços	
Uso do comando <i>offset</i>	
Uso do recurso <i>extrusão</i>	
Uso do recurso <i>revolução</i>	
Uso do assistente de <i>furação</i>	
Estratégia de modelagem	
Distribuição das vistas	
Seção	
Cotagem	
Detalhamento geral	
Conjunto	

Aluno:

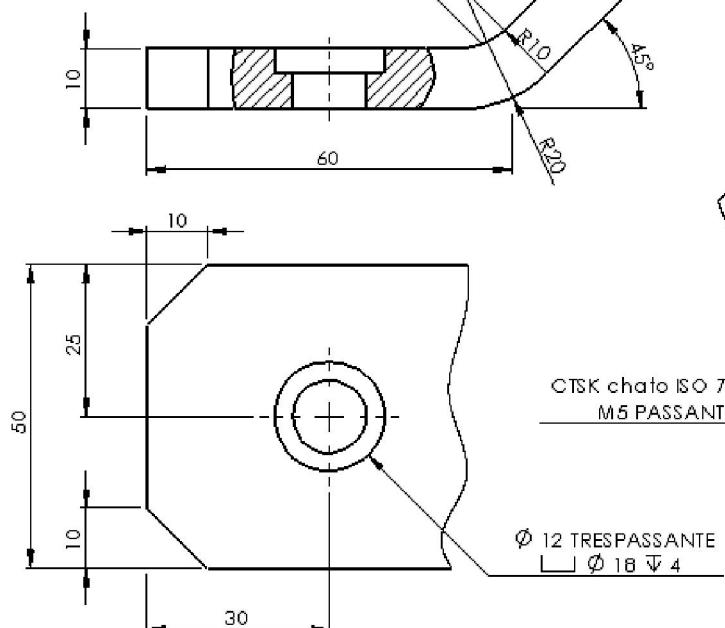
Turma:

Data:

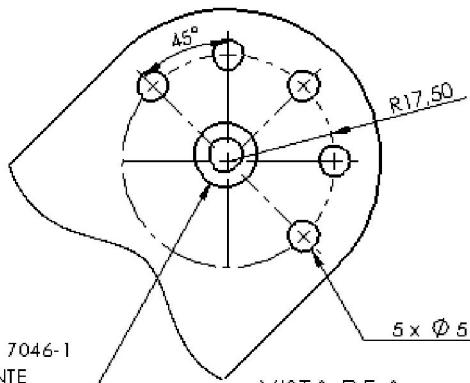
3



Modelar a peça e produzir desenho de detalhamento **sem cotagem**



CTS K chato ISO 7046-1
 M5 PASSANTE



VISTA DE A

Critério	Av.
Escolha dos planos do sketches	
Construção dos sketches	
Uso do recurso extrusão	
Uso do recurso revolução	
Uso do assistente de furação (tipo)	
Uso do assistente de furação (pos.)	
Uso do recurso filete	
Uso do recurso chanfro	
Estratégia de modelagem	
Distribuição das vistas	
Cortes	
Vista Auxiliar	
Detalhamento geral	
Conjunto	