



TECIDOS COM NANOTECNOLOGIA

INOVAÇÃO



- Fundada em 1929, a Santista Têxtil têm sua história marcada por um processo de contínua inovação
- Pioneira no lançamento de lã para tricô, lençóis confeccionados, tecidos especiais para roupas profissionais, Denim – no início mais conhecido por índigo, e outros produtos
- Primeira empresa têxtil integrada a obter as certificações ISO de qualidade e de meio ambiente, e a OSHAS de saúde e segurança
- Exportadora de tecidos para os Estados Unidos e a Europa desde a década de 1970, e primeira multinacional têxtil brasileira, com fábricas na Argentina e no Chile

INOVAÇÃO



- Um dos objetivos da Santista Têxtil é fazer da inovação uma fonte permanente de competência
- Entre os pilares de criação de valor estão o investimento em P&D e projetos em parceria com institutos de pesquisa e meios acadêmicos
- Um projeto é “Aditivos Nanoestruturados” com a USP-São Carlos
- Outro é a parceria com o ITV – Instituto Têxtil da Alemanha.
- Também é a proposta da Universidade Santista, criada em 2005:

“Promover a gestão do conhecimento e o desenvolvimento contínuo das competências estratégicas, técnicas e humanas, visando contribuir para o sucesso e inovação em toda a cadeia de valor e favorecer a liderança competitiva da Santista Têxtil.”

INDICADORES P&D

- Investimento → 0,5% do faturamento líquido
- Renovação de Portfólio → 30% nos últimos 2 anos
- Nível Acadêmico
 - 23 Ensino Superior / Pós / Mestrado-Doutorado
 - 14 Técnico Químico / Têxtil

NANOTECNOLOGIA



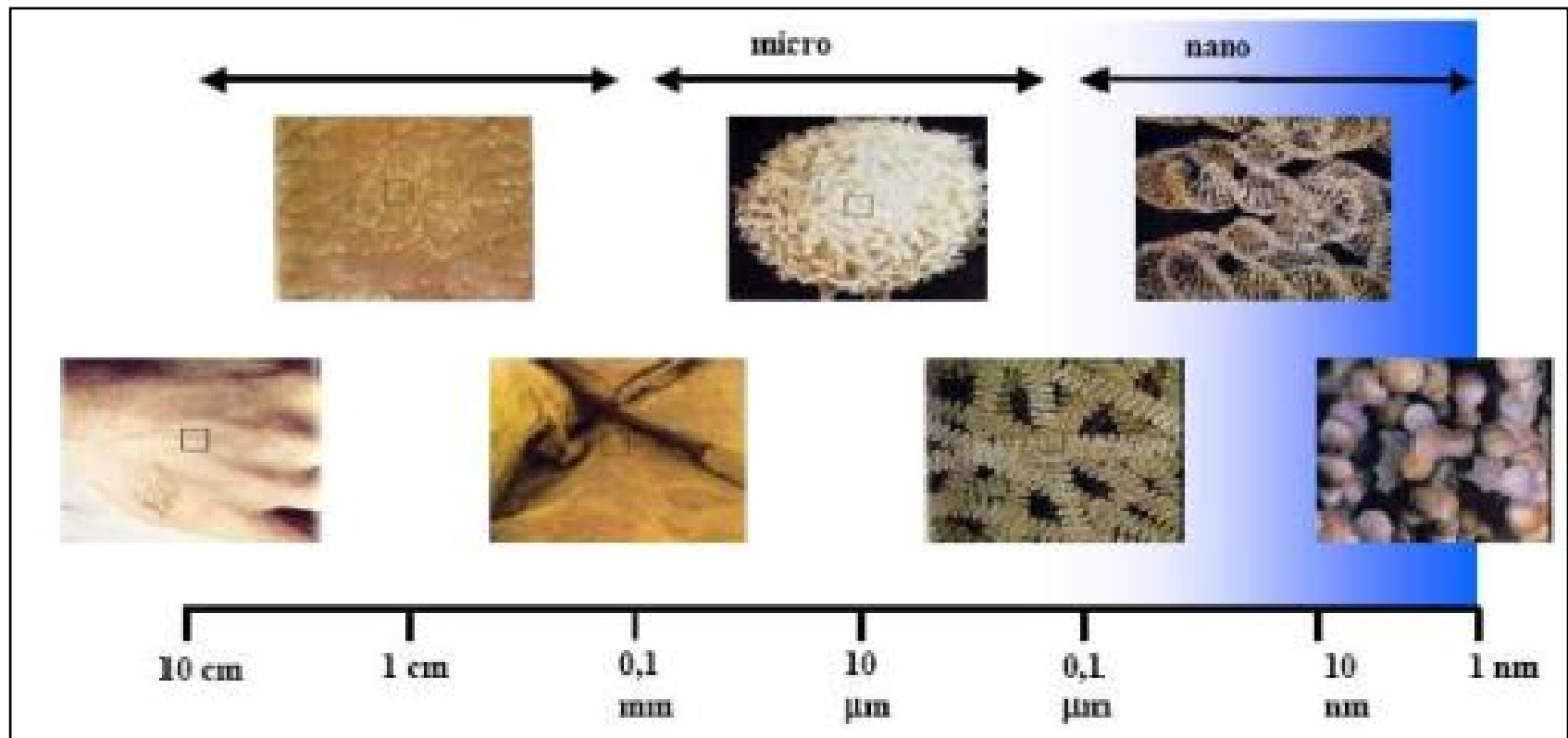
- 1 Nanômetro (Nm) = 10^{-9} metro
- Início mundial = 1959 (Richard Feynman)
- Será a ciência do século XXI
- Dois caminhos:
 - incremental
 - revolucionário / inesperado
- Interação total das partículas no substrato

NANOTECNOLOGIA

POTÊNCIA DE 10

DO NANO AO
MACROCOSMO

Qual é o significado de Nano?



WORKWEAR

- **Santista Workwear** reconhecida como pioneira e líder do mercado, com atuação consolidada nos segmentos industriais e de serviços operacionais;
- Diferencial competitivo da **Santista Workwear** é estruturado na força da marca + qualidade percebida + linha de produtos completa + rede de distribuição + atendimento + serviços de consultoria;
- O foco atual baseia-se na diferenciação de produtos:
 - Ampliação e evolução da linha de produtos com a utilização da **Nanotecnologia**;
 - Inovação através de produtos de alta tecnologia e valor agregado principalmente para atendimento ao segmento **Workfashion / Casual**;
 - Mercado potencial devido ao crescimento das atividades de serviços no Brasil.

WORKWEAR

- **TECHNOPOLO** *“Tecido plano com look de malha”*
 - Modernidade e estilo casual;
 - Combinação de apelo visual com desempenho de produto específico para uniformização;
 - Produto Santista atestado com diferenciais de qualidade e desempenho;
 - Tecido com nanotecnologia e acabamento anti-microbial.
 - Tecnologia e produto com patente requerida;
 - Indicado principalmente para confecção camisas pólos masculinas e femininas;
 - Ideal para o segmento “**Casual**” nas área de serviços operacionais, restaurantes, comércio, administrativo.

WORKWEAR

- **IMAGE**

- Tecido diferenciado, nobre para a uniformização social;
- Duas versões: lisa e padronada (risca de giz)
- Produzido a partir de fibras especiais e nanotecnologia que conferem ao uniforme um visual refinado e sofisticado com praticidade, excelente hidrofiliidade, rápida absorção, toque macio e caimento impecável;
- Indicado principalmente para ternos, costumes e conjuntos masculinos e femininos;
- Ideal para o segmento **Workfashion**; administrativo, segurança patrimonial, cias. aéreas, hotéis e empresas que valorizam a imagem dos funcionários perante aos seus clientes.

LANÇAMENTOS WORKWEAR



TECHNOPOLO FIT

62% Algodão 35% Poliéster 3% Elastano

TECHNOPOLO LIGHT

100 % Algodão

| | | TECHNOPOLO LIGHT | TECHNOPOLO FIT |
|----------|----------------------------------|---------------------|-------------------|
| absorção | acabamento sem nanotecnologia | 29 segundos | > 60 segundos |
| | acabamento com nanotecnologia | 1 segundo | 20 segundos |

| secagem | acabamento sem nanotecnologia | 35 minutos | > 50 minutos |
|---------|----------------------------------|------------|--------------|
| | acabamento com nanotecnologia | 25 minutos | 20 minutos |

LANÇAMENTOS WORKWEAR



IMAGE

100% Poliéster

- Toque natural similar aos tecidos de lã
 - Maior absorção
 - Secagem mais rápida
 - Maior resistência à tração (>36%)
 - Maior resistência ao rasgo (>130%)
 - Resistência às manchas
- (Nota 8, base AATCC 130)

| | | |
|----------|-------------------------------|-------------|
| absorção | acabamento sem nanotecnologia | Não absorve |
| | acabamento com nanotecnologia | 8 segundos |

| | | |
|---------|-------------------------------|--------------|
| secagem | acabamento sem nanotecnologia | > 50 minutos |
| | acabamento com nanotecnologia | 20 minutos |

LANÇAMENTOS WORKWEAR



IMAGE (Comparativo)

| | 65% POLIÉSTER 35% LÃ | IMAGE Acabamento NANOCOMFORT |
|--------------------|-------------------------|------------------------------------|
| ABSORÇÃO (seg.) | > 60 | 8 |
| SECAGEM (min.) | Indeterminado | 20 |



Produtos Santista Têxtil com Nanotecnologia



OBRIGADO