

# CARACTERÍSTICAS DAS PRINCIPAIS MATÉRIAS TÊXTEIS

www.fibra.com.br



	Nome	Símbolo	Classificação/ Origem	Taxa Conv. Cond. (%)	Principais Aplicações	Gama de Títulos	Tenacidade (gf/dtex)		Alongamento (%)		Peso Espec. (g/cm <sup>3</sup> )	Absorção de Umidade (%)	Sensibilidade aos Produtos Químicos Não resiste - perda acentuada de resistência ou destruição Sensível - necessidade de cuidados especiais Resiste - não atacado	Resistência à luz solar	Comportamento Térmico	Tingimentos-Corantes/ Temperaturas (°C) Solidez Geral	Identificação de Matéria-Prima (Análise por solventes)	Comportamento à chama AC - Aproximando da chama CC - Em contato com a chama RC - Retirando da chama Carac - Características dos resíduos
							Condi- cionado	Úmido	Condi- cionado	Úmido								
NATURAIS	ALGODÃO	CO	Vegetal/Celulose	8,5	Vestuário (Masc. Fem. Inf.) Cama/Mesa/Banho Tecidos Industriais Tapeçaria Linhas de Costura Cortinas	2,1 a 3,6 dtex 20 a 40 µ	2,7/4,4	3,0/5,7	3,0/6,0	3,0/6,0	1,52	8,0	Não resiste aos ácidos minerais concentrados Sensível aos produtos oxidantes Resiste aos álcalis em geral	Queda de resistência Tendência a amarelecer	Amarelece a 120°C Decompõe-se a 160°C Carboniza a 350°C	DIRETOS 98' Média solidez ENXÓFRE 98' Boa solidez CUBA 80 ou 50' Excelente solidez NAFTOIS 30' Boa solidez REATIVOS 80 ou 50' Boa solidez	Destruido com Hipoclorito de Sódio a quente	ODOR - papel queimado AC - não funde, nem encolhe CC - arde sem fundir RC - continua a arder sem fundir Carac - não deixa rebordo deixa cinzas
	LINHO	CL	Vegetal/Celulose	12,0	Vestuário (Masc. Fem.) Cama/Mesa Cortinas	2,1 dtex 20 a 25 µ	3,0/3,5	3,0/3,5	1,5/4,5	2,5/6,0	1,50	8,5	Não resiste aos ácidos minerais concentrados Sensível aos ácidos em geral Resiste aos álcalis em geral	Queda de resistência Tendência ao marrom	Decompõe-se a 160°C	DIRETOS 98' Média solidez ENXÓFRE 98' Boa solidez CUBA 80 ou 50' Excelente solidez NAFTOIS 30' Boa solidez REATIVOS 80 ou 50' Boa solidez	Destruido com Hipoclorito de Sódio a quente	ODOR - papel queimado AC - não funde, nem encolhe CC - arde sem fundir RC - continua a arder sem fundir Carac - não deixa rebordo deixa cinzas
	RAMI	CR	Vegetal/Celulose	6,0 (Alvejado)	Vestuário (Masc. Fem.) Cama/Mesa Tapeçaria Cortinas	18,4 dtex 20 a 60 µ	5,8	6,9	1,8/2,3	2,2/2,4	1,50	7,5	Não resiste aos ácidos minerais concentrados Sensível aos ácidos em geral Resiste aos álcalis em geral	Queda de resistência Tendência ao marrom	Decompõe-se a 160°C	DIRETOS 98' Média solidez ENXÓFRE 98' Boa solidez CUBA 80 ou 50' Excelente solidez NAFTOIS 30' Boa solidez REATIVOS 80 ou 50' Boa solidez	Destruido com Hipoclorito de Sódio a quente	ODOR - papel queimado AC - não funde, nem encolhe CC - arde sem fundir RC - continua a arder sem fundir Carac - não deixa rebordo deixa cinzas
	SEDA	S	Animal/Proteína	13,0	Vestuário (Fem.)	1,3 dtex	2,7/3,6	1,9/2,5	15,0/25,0	27,0/33,0	1,25	9,5 (Degomada)	Não resiste aos ácidos minerais concentrados Sensível aos álcalis Resiste aos ácidos e álcalis diluídos	Queda acentuada de resistência	Decompõe-se a 130°C Carboniza a 300°C	ÁCIDOS 98' Boa solidez CROMO 98' Excelente solidez DIRETOS 98' Fraca solidez METALÍFEROS 98' Excelente solidez REATIVOS 80 ou 50' Boa solidez	Dissolve com Hipoclorito de Sódio a frio	ODOR - pelos queimados AC - funde e enrola CC - arde devagar com pouco de fusão RC - arde muito devagar, às vezes apaga por si Carac - não deixa rebordo
	LÃ	WO	Animal/Proteína	17,0 (lavado a fundo) 18,0 (não lavado a fundo)	Vestuário (Masc. Fem. Inf.) Tapeçaria Feltros	2,0 a 11,0 dtex 16 a 40 µ	0,9/1,5	0,7/1,4	25,0/35,0	25,0/35,0	1,32	14,5 (lavada)	Não resiste aos álcalis concentrados Sensível aos ácidos minerais concentrados Resiste aos ácidos e álcalis diluídos	Queda de resistência Queda de afinidade tintorial	Decompõe-se a 130°C Carboniza a 300°C	ÁCIDOS 98' Boa solidez CROMOS 98' Excelente solidez DIRETOS 98' Fraca solidez METALÍFEROS 98' Excelente solidez REATIVOS 80 ou 50' Boa solidez	Dissolve com Soda Cáustica a 5% à fervura	ODOR - pelos queimados AC - funde e enrola CC - arde devagar com pouco de fusão RC - arde muito devagar, às vezes apaga por si Carac - deixa rebordo cinza e mole
ARTIFICIAIS	ACETATO	CA	Artificial/ Éster Celulose	9,0	Vestuário (Fem.) Lingerie	Fio têxtil 50,0 a 200,0 dtex	1,0/1,3	0,6/1,6	20,0/30,0	30,0/40,0	1,32	6,0	Não resiste aos álcalis, ácidos concentrados, ácidos fortes Sensível aos álcalis diluídos Resiste aos ácidos diluídos	Queda de resistência	Amolece a 230°C Funde a 260°C	PLASTO 85' Média solidez SOLÚVEIS MASSA Excelente solidez	Dissolve com Acetona a frio	ODOR - acre e picante AC - funde lentamente CC - arde com fusão RC - continua a arder Carac - deixa rebordo duro de forma irregular
	VISCOSE	CV	Artificial/ Celulose Regenerada	13,0	Vestuário (Masc. Fem. Inf.) Cama/Mesa/Banho Feltros Nãotecidos Fios para pneus Correias	Fibra cortada 1,7 a 17,0 dtex Fio industrial 1840,0 a 1940,0 dtex	1,3/2,2	0,6/1,3	15,0/30,0	30,0/40,0	1,50	13,5	Não resiste aos ácidos minerais a álcalis concentrados Sensível aos produtos oxidantes Resiste aos ácidos e álcalis diluídos	Pequena queda de resistência	Decompõe-se a 190°C Carboniza a 300°C	DIRETOS 98' Média solidez ENXÓFRE 98' Boa solidez CUBA 80 ou 50' Excelente solidez NAFTOIS 30' Boa solidez MASSA Excelente solidez REATIVOS 80 ou 50' Boa solidez	Dissolve com Hipoclorito de Sódio à quente	ODOR - papel queimado AC - não funde nem encolhe CC - arde sem fundir RC - continua a arder sem fundir Carac - não deixa rebordo, deixa cinzas
SINTÉTICAS	POLIAMIDA	PA	Sintética/A. Adipico Hexametilenodiamina	5,75 (fio contínuo) 6,25 (fibra cortada)	Vestuário (Masc. Fem. Inf.) Tecido industriais Tapete Nãotecidos Fios para pneus Correias, cordas	Fio têxtil 17,0 a 240,0 dtex Fibra cortada 3,3 a 17,0 dtex Fio Industrial 240,0 a 1400,0 dtex	4,0/5,2	3,5/4,5	24,0/58,0	26,0/66,0	1,14	4,0	Não resiste aos ácidos concentrados Sensível aos produtos oxidantes Resiste aos ácidos e álcalis diluídos	Pequena queda de resistência As vezes amarelece	Amarelece a 150°C Amolece a 235°C Funde a 255/260°C	ÁCIDOS 98' Boa solidez CROMOS 98' Excelente solidez DIRETOS 98' Fraca solidez PLASTO SOLUV. 98' Fraca solidez METALÍFEROS 98' Excelente solidez MASSA Excelente solidez ESTAMPA Transf. 200' Fraca solidez REATIVOS 80' ou 50' Excelente solidez	Dissolve com Ácido Fórmico a frio Insolúvel em Dimetilformamida com ácido fórmico a 85% Conc. (75/25%) à fervura	ODOR - salsa verde AC - funde e encolhe CC - arde devagar com fusão RC - apaga sozinho Carac - deixa rebordo redondo cinzento duro e tenaz
	POLIÉSTER	PES	Sintética/ A. Tereftálico Etileno Glicol	3,0 (fio contínuo) 1,5 (fibra cortada)	Vestuário (Masc. Fem. Inf.) Cama/Mesa Tecido industriais, lonas Tapete Linha de costura Correias, cordas	Fio têxtil 75,0 a 175,0 dtex Fibra cortada 1,4 a 17,0 dtex Fio têxtil 75,0 a 175,0 dtex	3,6/5,0	3,6/5,0	18,0/34,0	18,0/34,0	1,38	0,5	Sensível aos álcalis fortes a quente Resiste aos ácidos minerais e orgânicos, aos álcalis diluídos, aos produtos oxidantes	Nenhuma queda de resistência	Amolece a 220 240°C Funde a 255/260°C	PLASTO 130' Excelente solidez SOLÚVEIS MASSA Excelente solidez ESTAMPA 200' Média solidez TRANSFER	Dissolve com Nitrobenzol à fervura	ODOR - leite queimado AC - funde e encolhe CC - arde devagar com fusão exala fumaça preta RC - apaga sozinho Carac - deixa rebordo redondo, preto, duro e tenaz, que não se decompõe
	ACRÍLICO	PAC	Sintética/ Acrilonitrila	2,5	Vestuário (Masc. Fem. Inf.) Tecidos Industriais Tapeçaria	Fibra cortada 1,7 a 17,0 dtex	25,0/40,0	22,0/35,0	25,0/50,0	25,0/50,0	1,17	1,5	Sensível aos álcalis Resiste aos ácidos, produtos oxidante e solventes	Nenhuma queda de resistência	Amarelece a 210°C Amolece a 270°C Carboniza a 300/330°C	BÁSICOS 105' Excelente solidez PLASTO 98' Fraca solidez SOLÚVEIS MASSA Excelente solidez	Dissolve com Dimetilformamida à fervura	ODOR - acre e picante AC - funde lentamente CC - arde com fusão com chama amarela e azul RC - continua a arder Carac - deixa rebordo duro, de forma regular que ao esfriar não se decompõe