

Separação do material de consumo

Custos de manutenção da costura para 10.000 pçs			
Material	Quantidade	Valor unitário R\$	Valor total R\$
Caça linha	1	3,5	
Caixa de bobina esquerda	2	26	
Caixa de bobina direita	2	26	
Parafuso da chapa de agulha	2	1	
Bobina	36	2,2	
Parafuso de agulha	6	1,5	
Parafuso do calçador	2	1,2	
Parafuso da lançadeira	8	1,5	
Óleo	50	8,5	
Total geral de confecção			

Separação do material de consumo

Custo de manutenção do corte			
Material	Qtde	Valor unitário R\$	R\$ Total
Tesoura de enfestador	1	40,00	
Papel de molde	15	0,50	
Papel de risco	800	0,40	
Faca da máquina de corte	30	5,00	
Total geral			

Separação do material de consumo

Custos de manutenção da costura			
Material	Quantidade	Valor unitário R\$	Valor total R\$
Caça linha	1	3,5	3,50
Caixa de bobina esquerda	2	26	52,00
Caixa de bobina direita	2	26	52,00
Parafuso da chapa de agulha	2	1	2,00
Bobina	36	2,2	79,20
Parafuso de agulha	6	1,5	9,00
Parafuso do calçador	2	1,2	2,40
Parafuso da lançadeira	8	1,5	12,00
Óleo	50	8,5	425,00
Total geral de confecção			637,10

Separação do material de consumo

Custo de manutenção do corte			
Material	Qtde	Valor unitário R\$	R\$ Total
Tesoura de enfestador	1	40,00	40,00
Papel de molde	15	0,50	7,50
Papel de risco	800	0,40	320,00
Faca da máquina de corte	30	5,00	150,00
Total geral			517,50

CUSTO DE MANUTENÇÃO

Considerando a produção de 10.000 peças teremos:

Custo de manutenção: $\frac{\text{total consumo costura} + \text{total consumo corte}}{\text{Quantidade produzida}}$

Custo de manutenção: $\frac{637,10+517,50}{10000} = 0,1155$

Custo de manutenção: R\$ 0,1155

Separação do material direto do produto

QUADRO DEMONSTRATIVO DE MATÉRIA-PRIMA E AVIAMENTOS				
Material	Unidade	Quantidade	Preço unitário	Preço Total
Jeans	m	0,34	9,8500	
Fio (100%) 15m	cm	74,34	0,0005	
Ribana	Kg	0,01	29,6000	
Etiqueta de composição	Un	2	0,0163	
Etiqueta de marca (cx 1000)	Un	1	35,0000	
Botão (cx 2000)	un	1	62,2000	
Tag (cx 10000)	Un	1	268,0000	
Saco plástico (1000)	Un	1	38,0000	
Total de matéria-prima				
Consumo Manutenção				
Total Geral				

Separação do material direto do produto

QUADRO DEMONSTRATIVO DE MATÉRIA-PRIMA E AVIAMENTOS				
Material	Unidade	Quantidade	Preço unitário	Preço Total
Jeans	m	0,34	9,8500	R\$ 3,3490
Fio (100%) 15m	m	74,34	0,0005	R\$ 0,0372
Ribana	Kg	0,01	29,6000	R\$ 0,2960
Etiqueta de composição	Un	2	0,0163	R\$ 0,0326
Etiqueta de marca (cx 1000)	Un	1	35,0000	R\$ 0,0350
Botão (cx 2000)	un	1	62,2000	R\$ 0,0311
Tag (cx 10000)	Un	1	268,0000	R\$ 0,0268
Saco plástico (1000)	Un	1	38,0000	R\$ 0,0380
Total de matéria-prima				3,8457
Consumo Manutenção				0,1155
Total Geral				3,96

Separação do material de consumo

Custos de manutenção da costura			
Material	Valor unitário R\$	Quantidade	Valor total R\$
Caça linha	5,00	1	
Caixa de bobina esquerda	28,00	2	
Caixa de bobina direita	28,00	2	
Parafuso da chapa de agulha	1,00	2	
Bobina	2,20	36	
Parafuso de agulha cx 100	3,00	6	
Parafuso do calçador cx com 100	7,00	2	
Parafuso da lançadeira cx com 100	5,00	8	
Óleo cx com 12	90,00	50 l	
Total geral de confecção			

Separação do material de consumo

Custos de manutenção da costura			
Material	Valor unitário R\$	Quantidade	Valor total R\$
Caça linha	5,00	1	5,00
Caixa de bobina esquerda	28,00	2	56,00
Caixa de bobina direita	28,00	2	56,00
Parafuso da chapa de agulha	1,00	2	2,00
Bobina	2,20	36	79,20
Parafuso de agulha cx 100	3,00	6	0,18
Parafuso do calçador cx com 100	7,00	2	0,14
Parafuso da lançadeira cx com 100	5,00	8	0,40
Óleo cx com 12	90,00	50 l	375,00
Total geral de confecção			573,92

Exercício: Separação do material de consumo corte 1000 pçs

Material	Qtd	R\$ Unitário	R\$ Total
faca	3	2,00	
lixa	10	0,30	
tesoura enfiador	4	9,00	
papel de molde	20	0,10	
papel de risco	2	0,15	
luva de aço	4	15,00	
tesoura anular	4	18,00	
pinças	5	3,00	
Total			

Exercício: Separação do material de consumo costura 1000 pçs

OVERLOCK	Qtd	R\$ un	R\$ total
estica fio	1	5,00	
guia de pressão do calcador	1	2,00	
mola de arremate	1	3,00	
mola de tensor	1	3,50	
passa fio	1	5,00	
protetor de agulha	1	2,00	
parafuso da barra do looper	20	0,10	
parafuso do calcador	2	0,08	
parafuso da agulha	20	0,07	
looper inferior	1	8,00	

Separação do material de consumo corte

Material	Qtd	R\$ Unitário	R\$ Total
faca	3	2,00	6,00
lixa	10	0,30	3,00
tesoura enfiador	4	9,00	36,00
papel de molde	20	0,10	2,00
papel de risco	2	0,15	0,30
luva de aço	4	15,00	60,00
tesoura anular	4	18,00	72,00
pinças	5	3,00	15,00
Total			194,30

Separação do material de consumo costura

OVERLOCK	Qtd	R\$ un	R\$ total
estica fio	1	5,00	5,00
guia de pressão do calcador	1	2,00	2,00
mola de arremate	1	3,00	3,00
mola de tensor	1	3,50	3,50
passa fio	1	5,00	5,00
protetor de agulha	1	2,00	2,00
parafuso da barra do looper	20	0,10	2,00
parafuso do calcador	2	0,08	0,16
parafuso da agulha	20	0,07	1,40
looper inferior	1	8,00	8,00
TOTAL			32,06

CUSTO DE MANUTENÇÃO

Considerando a produção de 1.000 peças teremos:

Custo de manutenção: $\frac{\text{total consumo costura} + \text{total consumo corte}}{\text{Quantidade produzida}}$

Custo de manutenção: $\frac{194,30 + 32,06}{1000} = 0,2264$

Custo de manutenção: R\$ 0,2264

Separação do material direto do produto

QUADRO DEMONSTRATIVO DE MATÉRIA-PRIMA E AVIAMENTOS				
Material	Unidade	Quantidade	Preço unitário	Preço Total
Meia malha Kg	cm	40	9,8500	
Fio (100%) 10m	m	10	0,0005	
Viés	Kg	0,01	35,0000	
Etiqueta de composição	Un	2	0,0050	
Etiqueta de marca (cx 1000)	Un	1	47,3000	
Tag (cx 10000)	Un	1	247,80	
Saco plástico (1000)	Un	1	57,9900	
Total de matéria-prima				
Consumo Manutenção				
Total Geral				

1kg malha=3,30 m

Separação do material direto do produto

QUADRO DEMONSTRATIVO DE MATÉRIA-PRIMA E AVIAMENTOS				
Material	Unidade	Quantidade	Preço unitário	Preço Total
Meia malha Kg	cm	40	9,8500	R\$ 1,19
Fio (100%) 10m	m	10	0,0005	R\$ 0,01
Viés	Kg	0,01	35,0000	R\$ 0,35
Etiqueta de composição	Un	2	0,0050	R\$ 0,01
Etiqueta de marca (cx 1000)	Un	1	47,3000	R\$ 0,05
Tag (cx 10000)	Un	1	247,80	R\$ 0,02
Saco plástico (1000)	Un	1	57,9900	R\$ 0,06
Total de matéria-prima				1,6890
Consumo Manutenção				0,2264
Total Geral				1,92

1kg meia malha= 3,30 m
 $9,85/3,30 \times 100 = 0,0298$
 $0,0298 \times 40 \text{ cm} = 1,19$